

製缶仕様の溶接記合（製作図面）

新人さんでも図面が見れるかも？と期待しております。

参考文献TECH NOTE 20181213更新より

溶接記号の一覧表【Tech Note 20181213 更新】

■ 代表的な溶接の基本記号（点線は基線を示す）

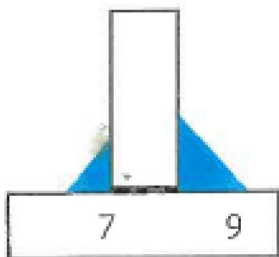
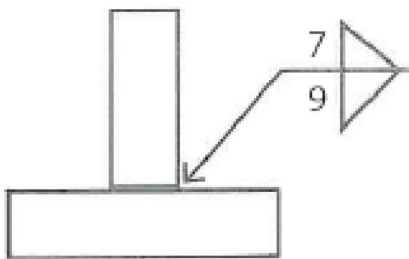
I型開先	V型開先	レ型開先	J型開先	U型開先	すみ肉溶接

■ 代表的な溶接補助記号（点線は基線を示す）

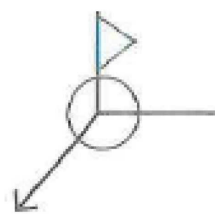
	へこみ	凸	平ら	止端仕上げ
溶接補助記号				
すみ肉溶接				
突合せ溶接				

このページは少し応用編です。

すみ肉溶接の記入方法



全周溶接・現場溶接の記入方法

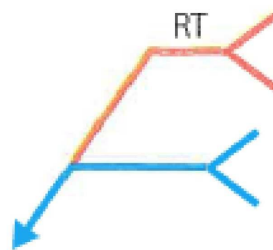


全周溶接：全周にわたって溶接



現場溶接：現場で溶接

非破壊検査方法の記入方法



RT：放射線透過試験
 UT：超音波探傷試験
 MT：磁粉探傷試験
 PT：浸透探傷試験
 VT：目視試験 など

組合せ溶接(両側部分溶込み溶接)	
溶接記号(図示)	実形